TECHNIK MECHANIK

PLAN ZAJĘĆ KKZ.MEC. 09

Klasa 1B_PP **NIEDZIELA** **Plan zajęć KKZ MEC.05** **SEMESTR 1** **2025_2026**

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		07.09.2025	14.09.2025	21.09.2025	28.09.2025	05.10.2025	19.10.2025	26.10.2025	16.11.2025	23.11.2025	30.11.2025	07.12.2025	14.12.2025
	Godzina	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**	**MEC.09**
1	**8^{00} - $8.^{45}$**	Podstawy procesów produkcyjnych 1	Organizowanie procesów technologicznych obróbki 1	Podstawy procesów produkcyjnych 5	BHP N. Dabrowska 1	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 1	Podstawy procesów produkcyjnych 9	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 11	Organizowanie procesów technologicznych 11	BHP N. Dabrowska 9	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 11		
2	**$8.^{50}$ – $9.^{35}$**	Podstawy procesów produkcyjnych 2	Organizowanie procesów technologicznych obróbkii 2	Podstawy procesów produkcyjnych 6	BHP N. Dabrowska 2	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 2	Podstawy procesów produkcyjnych 10	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 12	Organizowanie procesów technologicznych 12	**BHP N. Dabrowska 10**	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 12		
3	**$9.^{40}$ – $10.^{25}$**	Podstawy procesów produkcyjnych 3	Organizowanie procesów technologicznych obróbki 3	Podstawy procesów produkcyjnych 7	BHP N. Dabrowska 3	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 3	Podstawy procesów produkcyjnych 11	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 13	Organizowanie procesów technologicznych 13	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 16	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 13		
4	**$10.^{45}$ – $11.^{30}$**	Podstawy procesów produkcyjnych 4	Organizowanie procesów technologicznych obróbki 4	Podstawy procesów produkcyjnych 8	BHP N. Dabrowska 4	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 4	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 6	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 14	Organizowanie procesów technologicznych 14	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 17	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 14		
5	**$11.^{35}$ – $12.^{20}$**	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 1	Organizowanie procesów technologicznych obróbki 5	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 6	Organizowanie procesów technologicznych obróbki B. Nowicki	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 5	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 7	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 15	Podstawy procesów produkcyjnych 12	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 18	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 15		
6	**$12.^{25}$ – $13.^{10}$**	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 2		Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 7	Organizowanie procesów technologicznych obróbki B. Nowicki	BHP N. Dabrowska 5	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 8		Podstawy procesów produkcyjnych 13	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 19	Organizowanie procesów technologicznych obróbki 15		
7	**$13.^{15}$ -$14.^{00}$**	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 3		Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 8	Organizowanie procesów technologicznych obróbki B. Nowicki	BHP N. Dabrowska 6	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 9		Podstawy procesów produkcyjnych 14	**Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 20**	Organizowanie procesów technologicznych obróbki 16		
8	**$14.^{10}$–$14.^{55}$**	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 4		Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 9	Organizowanie procesów technologicznych obróbki B. Nowicki	BHP N. Dabrowska 7	Nadzorowanie procesów obróbki i montażu 10		**Podstawy procesów produkcyjnych 15**		Organizowanie procesów technologicznych obróbki 17		
9	**$15.^{00}$– $15.^{45}$**	Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 5		Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu 10	Organizowanie procesów technologicznych obróbki B. Nowicki	BHP N. Dabrowska 8					Organizowanie procesów technologicznych obróbki 18		
10	**$15.^{50}$ - $16.^{35}$**										Organizowanie procesów technologicznych obróbki 19		
11	**$16.^{40}$ – $17.^{25}$**										**Organizowanie procesów technologicznych obróbki 20**		
12	**$17.^{30}$ – $18.^{15}$**												